



N° d'échantillon :

(Réservé au laboratoire)

Chantier :	<input type="checkbox"/> CR	<input type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> B	<input type="checkbox"/> A	<input type="checkbox"/> OA	<input type="checkbox"/> PC
	Lieu :					
Maître d'œuvre :	<input type="checkbox"/> DVL	<input type="checkbox"/> DVD	<input type="checkbox"/> SR.....	<input type="checkbox"/> CIEA	<input type="checkbox"/> DTN	<input type="checkbox"/> autre
Personne de Contact						
Fabricant :	<input type="checkbox"/> Cajot	<input type="checkbox"/> Karp-Kneip	<input type="checkbox"/> Wickler Wasserbillig	<input type="checkbox"/> Lisé&Fils		
	<input type="checkbox"/> Kohlbau :	<input type="checkbox"/> Socogetra :	<input type="checkbox"/> autre :			

Prélèvement	PR :	Date :	Heure :		
Méthode :	<input type="checkbox"/> Camion	<input type="checkbox"/> finisseur	<input type="checkbox"/> tas	<input type="checkbox"/> carottage	<input type="checkbox"/> sciage
Forme de livraison	<input type="checkbox"/> Sac	<input type="checkbox"/> seau métallique	<input type="checkbox"/> carotte	<input type="checkbox"/> plaque	

Description Enrobé	(p.ex.EB11R2)		
N° Bon de Livraison			
N° Recette			
Températures :	de l'enrobé	°C Extérieure	°C

### ESSAIS DEMANDES (cocher la case correspondante)

<input type="checkbox"/> Teneur en liant (EN 12697-1 :2020)(3.2)	<input type="checkbox"/> Identification du liant (2.13)
<input type="checkbox"/> Granulométrie (EN 12697-2 :2019)(3.2)	<input type="checkbox"/> Teneur en HAP (EN 15527 :2008)(2.2)

### CONTRÔLE DES TRAVAUX PRÉPARATOIRES (avant la mise en oeuvre des mélanges bitumineux mb)

Nature du support	<input type="checkbox"/> Enrobé	<input type="checkbox"/> Grave 0/45 HF	<input type="checkbox"/> grave 0/45 PN
	<input type="checkbox"/> grave-laitier	<input type="checkbox"/> surface fraisée	<input type="checkbox"/> enduit monocouche
Contrôle général du support	<input type="checkbox"/> portance correcte	<input type="checkbox"/> uni correct	<input type="checkbox"/> niveaux respectés
	<input type="checkbox"/> propre	<input type="checkbox"/> marquage enlevé	<input type="checkbox"/> fissure
Couche d'accrochage	<input type="checkbox"/> machinellement	<input type="checkbox"/> à la main	<input type="checkbox"/> insuffisante

### Mise en œuvre

Transport des mb	<input type="checkbox"/> camions bâchés	<input type="checkbox"/> camions non-bâchés	
Mise en oeuvre	<input type="checkbox"/> 1 finisseur	<input type="checkbox"/> plusieurs finisseurs – nbre :.....	
Aspect du mb	<input type="checkbox"/> normal	<input type="checkbox"/> excès en liant	<input type="checkbox"/> ségrégation
Joint transversal	<input type="checkbox"/> bande préformée	<input type="checkbox"/> badigeonnage au bitume chaud	
Joint longitudinal	<input type="checkbox"/> joint chaud	<input type="checkbox"/> joint froid	<input type="checkbox"/> badig. bitumechaud
Compacteur	<input type="checkbox"/> lisse statique, nbre :	<input type="checkbox"/> pneu, nbre :....	

Échantillon recevable  Échantillon non-recevable

(Réservé au laboratoire)

Raison :

Nom :

Signature :